

AÇIKLAMA

MODEL 100 KAPILAR BİLGESİ İÇ MEKANLARDA KULLANILAN EKONOMİK KAPI ÇÖZÜMÜDÜR.

SESSİZ VE ÇOK KULLANIŞLIDIR. TOZ NE HAVA SİRKÜLYONUNU ÖNLEEN KAPI ÇÖZÜMÜDÜR.



KAPI ÖLÇÜLERİ

*ÜST GRUP DAHİL TOPLANMA PAYI MAX 650 MM

*MAX YÜKSEKLİK 4000 MM

*DİKME DERİNLİĞİ 80CM

*MAX GENİŞLİK 3000 MM

*DİKME GENİŞLİĞİ 100 MM



BRANDA ÖZELLİKLERİ

*900 GR M2



SPEED KAPI HIZI

*STANDART 0,70 MT/SN

*SÜRÜCÜLÜ 1,20 MT/SN



RÜZGAR DAYANIMI

*40 KM/H



METAL AKSAM

*1,5 MM GALVANİZ ÇELİK

*FİRİN BOYA SEÇENEĞİ



OTOMASYON

*ELK MARKA 380 MOTOR

*PLC GÖSTERGELİ EKTRAN

*LİMÖZ MARKA İ15 50-63 GÖVDE REDİKTÖR

*REFLEKTE TİP EMNİYET FOTOSELİ

*110 VDC – 200 VDC ELEKTROMANYETİK FREN

*KARŞI EKSTRA BUTON

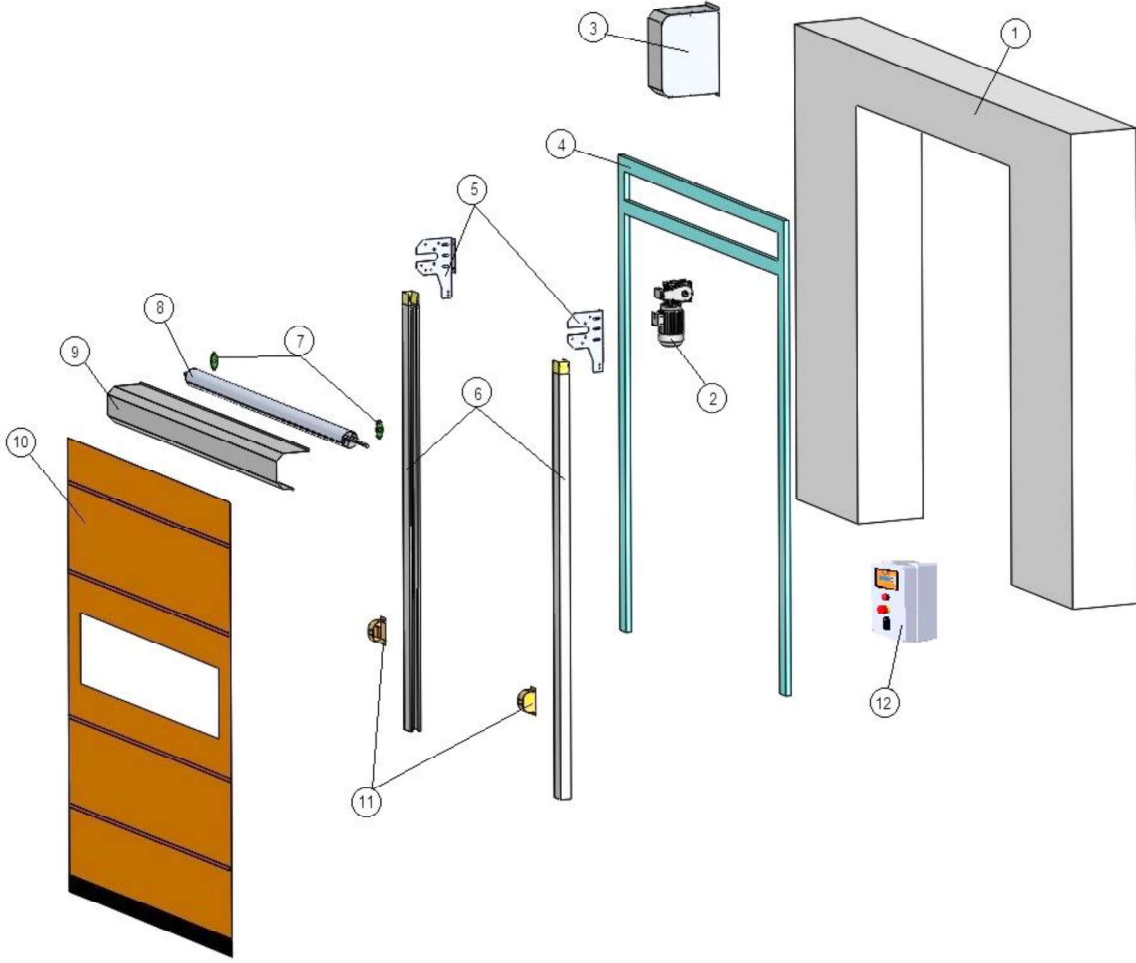
*KAYIŞ AKTARMALI KAM KONTROLLÜ SİVİÇ

*KAPAĞA MONTE FLAŞÖRLÜ SİREN

*SÜRÜCÜ İLE 220 VOLT DA ÇALIŞIR.

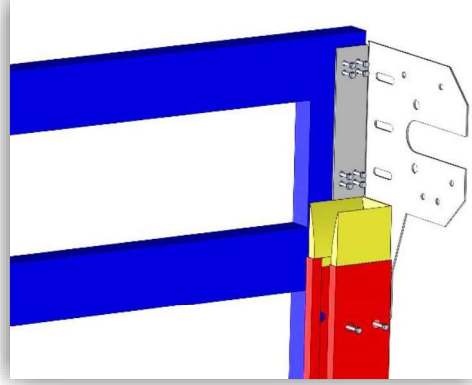
*PLASTİK PANO

MONTAJ PARÇALARI

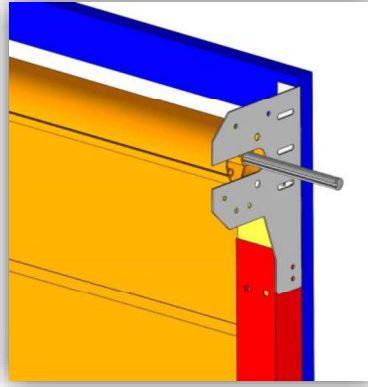


1. MONTAJ ZEMİNİ
2. MOTOR
3. MOTOR KAPAĞI
4. KÖRKASA
5. DİKME BAYRAK
6. KLAVUZ DİKME
7. RULMAN
8. TAMBUR
9. ÜST KAPAK
10. BRANDA
11. FOTOSEL
12. PANO

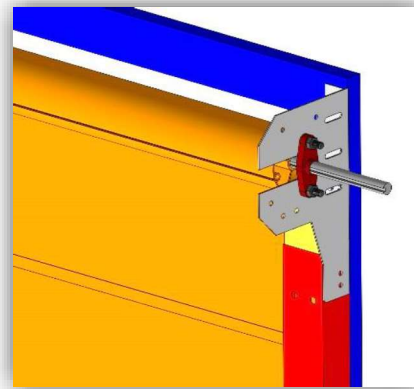
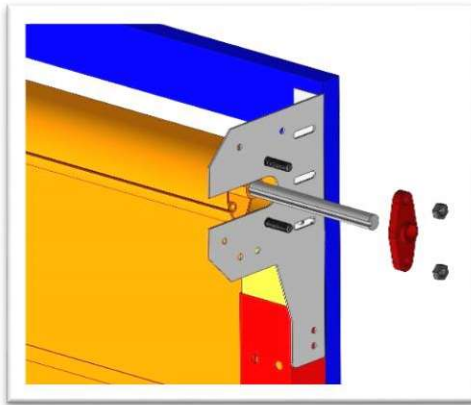
DİKME KLAVUZLARI VE BRANDA KURULUMU



Dikmeler ve dikme üstü bayrakları vida delik yerlerinden körkasaya akıllı vida kullanılarak monte edilir.

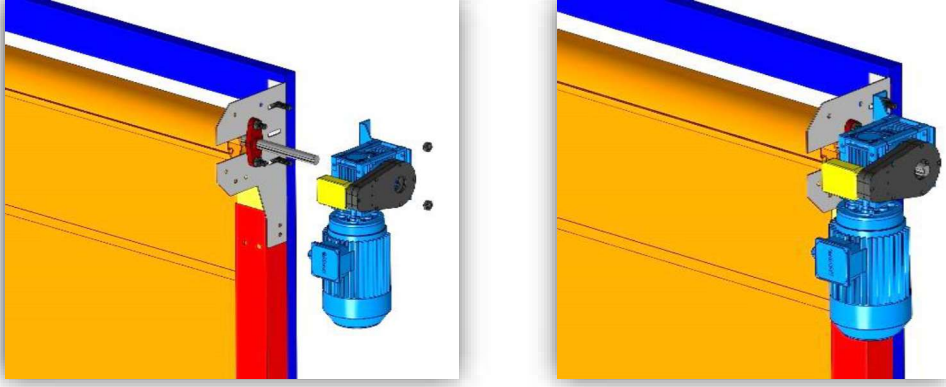


Branda kısmı tambur ile beraber dikme üstü bayrak kanalına geçirilir.

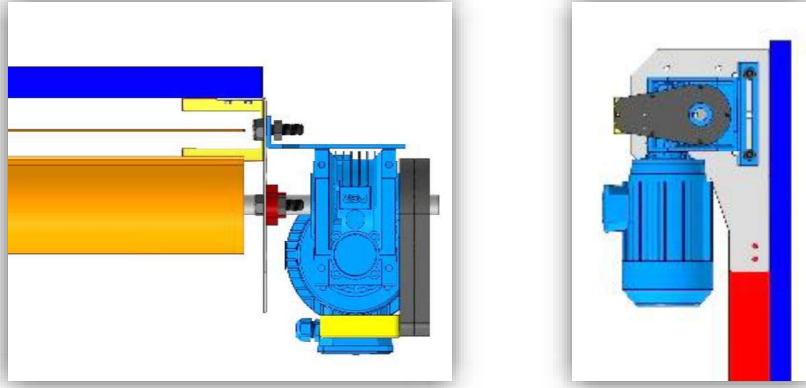


Rulmanlar tambur miline geçirilerek bayrağa civata somun ile birleştirilir.

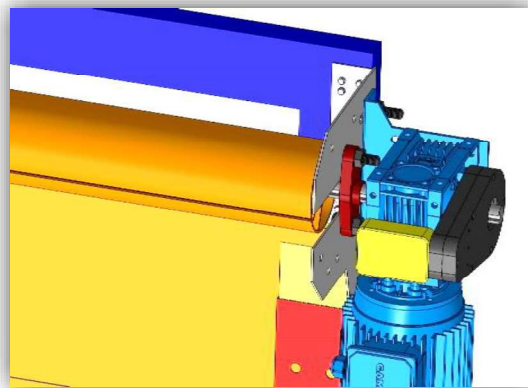
MOTOR KURULUMU



Motor plakası ile beraber dikme üstü bayrak deliklerine denk gelecek şekilde civatalar ile sıkılır.

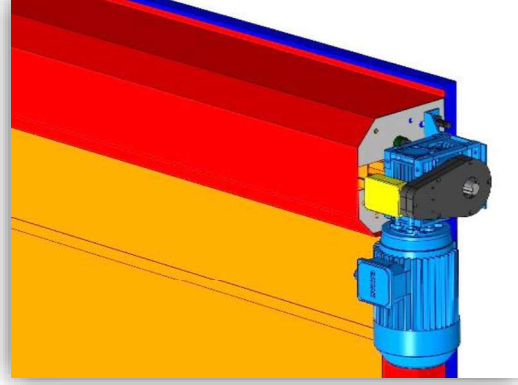
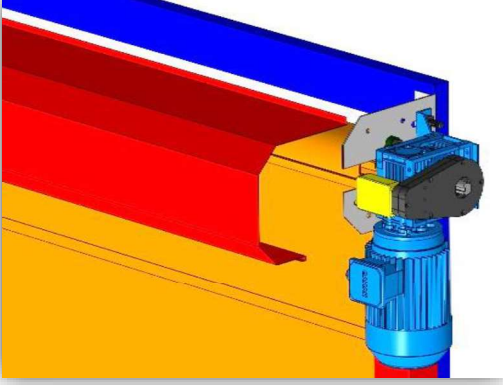


Montaj sonrası üst ve yan görünüşü.

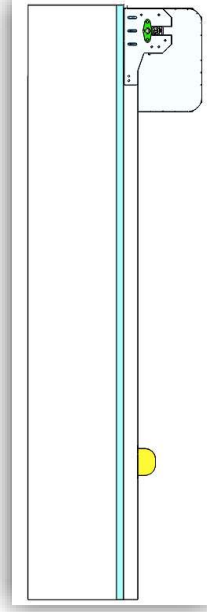
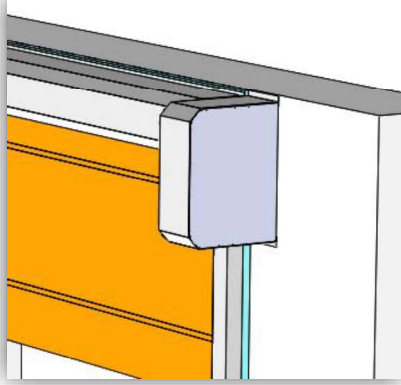


Detaylı görünüm

ÜST KAPAK VE MOTOR KAPAĞI KURULUMU



Üst kapak köşeleri dikme üstü bayrak köşelerine denk gelecek şekilde yerine sabitlenir.



Motor kapağı motoru içine alacak şekilde yerleştirilerek üst kapak ile aynı hizada duvara monte edilir.

Montaj bitmiş görüntüsü.

